

При любой неисправности немедленно закройте запорный вентиль баллона, выпустите из редуктора газ и отсоедините его от баллона. Категорически запрещается производить подтягивание деталей или какой-либо другой ремонт редуктора, присоединённого к баллону, и если в редукторе есть газ под давлением! После окончания работы необходимо закрыть вентиль баллона и вывернуть регулирующий маховик второй ступени редуктора до освобождения задающей пружины.

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ

Регулятор давления баллонный кислородный двухступенчатый БКД-25 соответствует техническим условиям ТУ 3645-012-56164015-2013 и ГОСТ 13861-89, испытан и признан годным для эксплуатации.

Отметка ОТК о приёмке и дата выпуска

ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Изготовитель гарантирует соответствие редуктора требованиям конструкторской документации и паспорта при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения. Гарантийный срок эксплуатации - 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев с даты изготовления редуктора. Идентификация редуктора производится по дате, набитой на входном штуцере: две цифры – месяц и третья цифра – последняя цифра года выпуска.

ВНИМАНИЕ! Предприятие-изготовитель гарантирует замену редукторов, вышедших из строя не по вине потребителя. Просим сообщить свои замечания по качеству работы и удобству эксплуатации редуктора

Предприятие изготовитель:
ООО "Редиус 168", Россия

188380, Ленинградская обл., п. Вырица, Сиверское ш., 168
тел. (812)325-58-88, факс (812)325-23-33
e-mail: redius@redius.spb.ru Наш сайт: www.redius.spb.ru



Декларация соответствия
ЕАЭС N RU Д-РУ.РА01.В.31748/21
от 17.06.2021

ОКП 36 4570

РЕДУКТОР БАЛЛОННЫЙ КИСЛОРОДНЫЙ ДВУХСТУПЕНЧАТЫЙ типа БКД-25 ПАСПОРТ БКД8-000-00ПС

НАЗНАЧЕНИЕ

Регулятор давления (редуктор) баллонный кислородный двухступенчатый БКД-25 предназначен для понижения и регулирования давления газа – кислорода, поступающего из баллона, и автоматического поддержания постоянным заданного рабочего давления газа.

Редуктор изготавливается в соответствии с требованиями конструкторской документации БГД8-000-00, ТУ 3645-012-56164015-2013 и ГОСТ 13861-89.

Редуктор выпускается в климатическом исполнении УХЛ2 для типа атмосферы II и группы условий эксплуатации - 3 по ГОСТ 15150-69, но для работы в интервале температур -25°÷+50° С.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- | | |
|--|-------------|
| • Наибольшее давление газа на входе, МПа (кгс/см ²) | 20 (200) |
| • Наибольшее рабочее давление газа, МПа (кгс/см ²) | 0,8 (8) |
| • Расход газа, м ³ /час (л/мин) при max рабочем давлении (по воздуху) | 25 (416) |
| • Коэффициент неравномерности рабочего давления, i, не более | 0,15 |
| • Габаритные размеры, мм, не более | 183x172x101 |
| • Масса, кг, не более | 1,3 |

Суммарная масса деталей, не менее:

- | | |
|------------------------------|--------|
| • из алюминиевых сплавов, кг | 0,045; |
| • из латуни ЛС 59-1, кг | 0,95. |

Драгоценные металлы в изделии не применяются.

Технические параметры редукторов при работе в промежуточных режимах определяются по ГОСТ 13861-89.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

- | | |
|---|----|
| • Редуктор в собранном виде | 1 |
| • Паспорт | 1 |
| • Ниппель универсальный под рукав резиновый диаметром 6,3 мм или 9 мм по ГОСТ 9356-75 | 1* |
| • Гайка 19 | 1* |

*Ниппель и гайку 19 допускается поставлять в сборе с редуктором.

УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Понижение давления газа в редукторе происходит путём постепенного понижения давления в двух камерах редуцирования, расположенных последовательно одна за другой.

Понижение давления газа в каждой ступени происходит путём одноступенчатого расширения его при прохождении через зазор между седлом и редуцирующим клапаном в камеру рабочего давления.

На корпусе первой ступени редуктора установлен предохранительный клапан, отрегулированный на начало выпуска газа при давлении в рабочей камере $P_{ПК}=(1,3-2)P_{1-2}$ и заперение не менее P_{1-2} , где $P_{ПК}$ - давление срабатывания ПК, P_{1-2} - выходное давление первой ступени редуктора.

Во входном штуцере регулятора давления установлен входной фильтр, улавливающий частицы размером более 50 мкм.

На редукторе установлены показывающие устройства:

- со шкалой до 25 МПа (250 кгс/см²) класс точности 2,5 или 4 по ГОСТ 2405 для определения давления на входе в редуктор;

- со шкалой до 1 МПа (10 кгс/см²) класс точности 2,5 или 4 по ГОСТ 2405 для определения давления на выходе редуктора;

Для работы в промежуточных режимах по согласованию с заказчиком могут устанавливаться показывающие устройства с другими диапазонами измерений.

Редуктор присоединяется к баллону входным штуцером с помощью гайки с резьбой G 3/4 по ГОСТ 6357-81.

Отбор газа осуществляется через ниппель, к которому присоединяется резиноканевый рукав диаметром 6,3 мм или 9 мм по ГОСТ 9356-75.

Предприятием ведется дальнейшая работа по совершенствованию конструкции редуктора, поэтому некоторые конструктивные изменения могут быть не отражены в настоящем паспорте.

УКАЗАНИЯ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

При эксплуатации регулятора давления необходимо соблюдать правила техники безопасности и гигиены труда и требования ГОСТ 12.2.008-75.

Перед открытием вентиля баллона выверните регулирующий маховик до полного освобождения задающей пружины. Запрещается быстрое открытие вентиля баллона при подаче газа в регулятор давления.

Присоединительные элементы регулятора давления и вентиля баллона должны быть чистыми и не иметь никаких повреждений, следов масел и жиров.

Запрещается самостоятельно вносить изменения в регулировку клапана ПК.

ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ

Перед присоединением редуктора к баллону внешним осмотром необходимо убедиться в исправности установленных на редукторе показывающих устройств для определения давления и уплотняющей прокладки на входном штуцере, а также проверить качество уплотняющих поверхностей ниппеля и выходной втулки. При монтаже редуктора и любых работах запрещается прикладывать физические усилия к корпусу показывающего устройства.

Установив редуктор на баллон, присоедините к нему устройство потребления, откройте вентиль и установите рабочее давление.

Закройте вентиль и проверьте герметичность соединений, при этом показания показывающих устройств для определения давления не должны изменяться.

Одновременно проверьте редуктор на самотек. Для этого выверните регулирующий маховик. При открытом вентиле баллона и закрытом вентиле устройства потребления, показания манометра рабочего давления не должны изменяться.

Если показывающее устройство для определения давления показывает увеличение давления регулятор имеет самотек и его необходимо сдать в ремонт.

Перед запуском редуктора в работу, а также не реже одного раза в три месяца проверять герметичность сопряжения показывающих устройств для определения давления с корпусом регулятора давления. При нарушении герметичности необходимо подтянуть резьбовые соединения. При монтаже редуктора и любых работах запрещено прикладывать физические усилия к корпусам показывающих устройств.

Устройство редуктора и присоединительные размеры приведены на рис. 1.

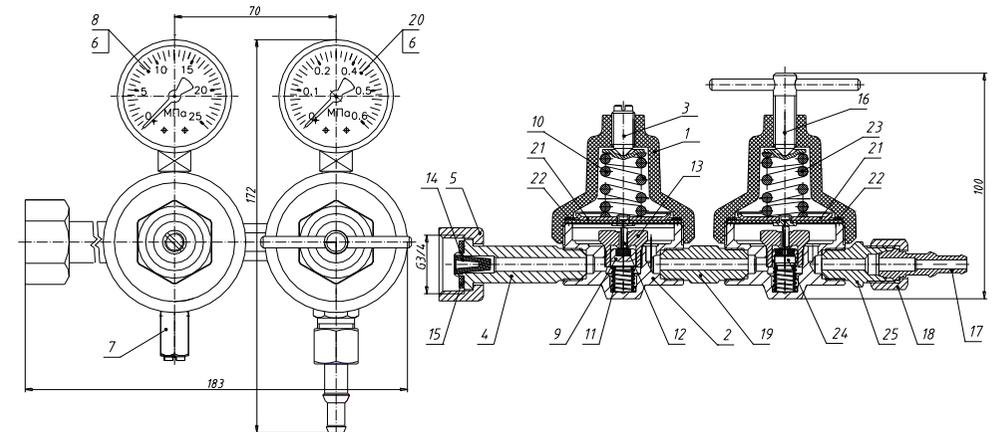


Рис. 1. Редуктор баллонный газовый двухступенчатый:

Первая ступень:

1 – крышка редуктора; 2 – корпус редуктора; 3 – винт; 4 – штуцер входной; 5 – гайка 32; 6 – уплотнитель 10; 7- предохранительный клапан; 8 – показывающее устройство для определения высокого давления; 9 – клапан редуцирующий; 10 – пружина задающая; 11 – пружина редуцирующая; 12 – толкатель; 13 – втулка центральная; 14 - элемент фильтрующий ЭФ-2; 15 – прокладка 23; 19 – штуцер соединительный.

Вторая ступень:

16 – маховик; 17 – ниппель универсальный; 18 – гайка 19; 20 – показывающее устройство для определения низкого давления; 21 – мембрана; 22 – кольцо 50; 23 – пружина задающая; 24 – клапан редуцирующий; 25 – втулка выходная.